



Servicio de Prevención Ajeno

Presentación Seguridad



Servicio de Prevención Ajeno

Introducción

España es, además, la quinta potencia en la industria del metal de la Unión Europea, en la que los productos metálicos suponen más de la cuarta parte de la producción industrial y un tercio de las exportaciones de productos manufacturados.



Servicio de Prevención Ajeno

Así, de la industria del metal dependen para su suministro, el sector energético, las industrias del sector primario, la industria del transporte (incluyendo el sector del automóvil, el aeronáutico y el ferroviario), las redes de telecomunicaciones, la industria agroalimentaria, la agricultura, las principales industrias de proceso (incluyendo las industrias química, petroquímica y del plástico) y las propias industrias metalmecánicas y eléctricas.



Servicio de Prevención Ajeno

SINIESTRALIDAD EN EL SECTOR.

Según el estudio realizado por el Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo (INSHT), en 2015, se notificaron un total de 32.319 accidentes de trabajo ocurridos en jornada de trabajo y que cursaron baja, en la actividad correspondiente al sector del metal.



Servicio de Prevención Ajeno

SINIESTRALIDAD EN EL SECTOR.

En 2015, se produjeron en el sector del Metal un total de 256 accidentes de trabajo calificados como graves o mortales.

Entre las formas de contacto que generaron el accidente grave o mortal destacan los golpes resultado de una caída (19,1% de los accidentes graves o mortales), seguidos de los contactos con agentes materiales cortantes (8,6% de los accidentes graves o mortales), los choques contra objetos que se desprenden (8,2% de los accidentes graves o mortales) y el quedar atrapado entre (8,2% de los accidentes graves o mortales).



Servicio de Prevención Ajeno

HORNOS ELÉCTRICOS

-El personal encargado de supervisar la marcha de la colada indicará el inicio de la operación de recarga del horno. Esta operación se realizará cuando el material contenido en el interior del horno alcance el punto óptimo de fusión.

-Al realizar la carga del horno todo el personal permanecerá alejado de sus proximidades.

-Queda prohibido el tránsito en la planta o cota cero, en la Zona próxima a los hornos, excepto en los casos en que el proceso de trabajo así lo requiera.

-Los gruístas que trabajan en esta zona advertirán a las personas, situadas en la planta, del inicio de cualquier maniobra.



Servicio de Prevención Ajeno

HORNOS ELÉCTRICOS

- En los trabajos con refractario o próximos a los hornos durante el proceso de fusión pueden ocasionar una elevada concentración de polvo, por lo que se protegerán las vías respiratorias mediante el uso de mascarillas.
- En caso de rotura del electrodo, y si hay que extraer del interior del horno la parte desprendida del mismo, se extremarán las medidas de seguridad. Este trabajo se realizará desde la bóveda o desde una escalera adosada en el exterior del horno, empleando siempre que exista riesgo de caída de altura, el cinturón de seguridad.
- En ningún caso se transitará por la zona de caída de escoria, en la cota cero, debajo del horno.
- Antes de iniciar la descarga de acero líquido, desde el horno a la cuchara, debe comprobarse la inexistencia de agua en el foso situado debajo de la zona de colar.



Servicio de Prevención Ajeno

HORNOS ELÉCTRICOS

- Con carácter general, uno de los peligros más importantes de la acería proviene de la posibilidad de explosión al contactar el acero líquido con el agua. Deben adoptarse las medidas necesarias para una correcta utilización del agua, siendo el responsable de la zona quien debe verificar la inexistencia de este producto.
- La manta ignífuga de seguridad estará siempre disponible para casos extremos en previsión de graves quemaduras.
- El personal de hornos, comunicará con urgencia las anomalías que detecten en la instalación de extracción y depuración de humos.
- Las reparaciones que se efectúen en el sistema de extracción de humos, requieren el uso de mascarillas de protección.



Servicio de Prevención Ajeno





Servicio de Prevención Ajeno

EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL

Las prendas de protección personal exigibles en estos trabajos serán las siguientes:

- Ropa ignífuga
- Casco
- Botas con puntera y suela protegida
- Guantes con manga larga
- Chaqueta ignífuga
- Polainas
- Pantalla facial o gafas de protección con cristales incoloros y contra radiaciones
- Protectores auditivos.



Servicio de Prevención Ajeno





Servicio de Prevención Ajeno

TRABAJOS DE SOLDADURA



Prevención de Riesgos Laborales

 EUROCONTROL



Servicio de Prevención Ajeno

TRABAJOS DE SOLDADURA



Prevención de Riesgos Laborales





Servicio de Prevención Ajeno

COMBUSTIÓN LENTA

Se dará en lugares con escasez de aire, combustibles muy compactos.

Este tipo de combustión que suele darse en sótanos y habitaciones cerradas, es muy peligrosa, pues en el caso de entradas de aire limpio puede generarse una súbita aceleración del incendio y hasta una explosión.



Servicio de Prevención Ajeno

GRACIAS POR VUESTRA
ATENCIÓN

 EUROCONTROL